

技术数据表




ALTECH PA6 A 1000/110 IM

基础聚合物	聚酰胺6
颜色	黑色,本色,灰色,蓝色,绿色,白色
特殊功能	高抗冲改性,trockenschlagzähmodifiziert,易脱模,高流动
市场细份	机械,汽车
应用领域	外饰部件,车内装饰件,泵部件
典型应用	外壳件,夹子,功能部件,防撞条

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 250-270 °C
注塑模具温度 60-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	2300 / 800	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	75 / 23	MPa	ISO 178
拉伸模量	2600 / 900	MPa	ISO 527
屈服应力	65 / 35	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.5 / 25	%	ISO 527
断裂伸长率	20 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂 / 1000	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	12 / 100	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	60 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.4 - 1.8	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.8 - 2.2	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1110 / -	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94